

**Garant**

**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, s otvorom, Ø D / počet čepielok Z:  
63/9mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 212910 63/9   |
| GTIN             | 4045197549822 |
| Trieda položky   | 210           |

**Popis****Prevedenie:**

**Dynamická** geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zťaženia hlavného vretena**.

**Výhoda:**

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

**Upozornenie:**

Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 2,2** s cepelou c. **674252 vel. 9IP**.

**Technický opis**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Ø D <sub>3</sub>                          | 50 mm                |
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky | 219810 (9IP; 2,2 Nm) |
| Ø rezných hrán D <sub>c</sub>             | 63 mm                |
| Ø polohovacieho otvoru                    | 27 mm                |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Celková dĺžka $L_{\text{celk}}$                        | 50 mm              |
| vhodná otočná rezná platnička                          | XD.. 070308        |
| maximálna hĺbka rezu $a_{p\text{max}}$                 | 0,85 mm            |
| Počet rezných hrán Z                                   | 9                  |
| Vnútorne chladenie                                     | áno                |
| Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\text{min}}$ | 113 mm             |
| Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\text{max}}$ | 124 mm             |
| Vrtacie cirkulárové frézy $a_p$                        | 0,85 mm            |
| Dĺžka rampy L pre $\alpha_{\text{max}}$                | 49 mm              |
| Uhol rampy $\alpha_{\text{max}}$                       | 0,35 Stupeň        |
| Séria  | FeedKing           |
| Uhol nastavenia k                                      | 10 Stupeň          |
| Fz Helix   | 0,7                |
| Prevedenie stopky                                      | s otvorom          |
| Použitie frézy   | Cirkulárna fréza   |
| Použitie frézy   | Ramping            |
| Použitie frézy   | Kruhové frézovanie |
| Členenie britov  | nerovnaké          |
| Stratégia obrábania                                    | HPC                |
| Výmena nástrojov                                       | PowerCard          |
| Druh produktu  | Kopírovacia fréza  |

## Príslušenstvo

|   |            |
|---|------------|
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne                 | 219810     |
| Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 2,2 | 211750 2,2 |
| Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP | 674252 9IP |