

Garant**TK torusová fréza RS1 0,2, diamant, Ø DC×L4: 2X16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	209720 2X16
GTIN	4045197474551
Trieda položky	11Y

Popis**Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp^3** najnovšej generácie na procesne spoľahlivé obrábanie **vláknových kompozitov, GFK, CFRP a grafitu**.

TK torusová mikrofréza s polomermi rezných rohov.

Dvojito podbrúsený dvojfazetkový dutý výbrus. Veľmi presné vyhotovenie vzhľadom na obvodovú hádzavosť a všetky tolerancie.

· **Uhol skosenia $\alpha = 16^\circ$.**

Tolerancie:

· **polomer reznej hrany: $RS_1 = \pm 0,01$ mm.**

· **Ø uvoľnenia: $D_4 = 0 / -0,02$ mm.**

Upozornenie:

Faktor korekcie pre v_c v závislosti od rozmeru L_4 .

f_z pre $a_p = 0,1 \times D$.

Technický opis

Rýchlosť rezania v_c v uhlíku	201 m/min
Počet zubov Z	2
Ø vôle D_1	1,91 mm
Posuv f_z pre orezávanie v uhlíku	0,0116 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v uhlíku	0,0164 mm
Ø rezných hrán D_c	2 mm
Polomer rezania R_1	0,2 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	16 mm

Technický list

Ø stopky D_s	4 mm
Dĺžka britov L_c	2 mm
Celková dĺžka L	55 mm
Faktor korekcie pre v_c	1,25
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,012
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Tolerancia stopky	h5
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	190	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	150	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
PEEK CF30	vhodný	160	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb Sandwich	vhodný	350	N
GRP, CFRP	vhodný	190	N
grafit	vhodný	340	N

Technický list

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný