

Garant**TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 209758 3/0,3 |
| GTIN | 4045197475428 |
| Trieda položky | 11Y |

Popis**Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp³** najnovšej generácie na procesne spoľahlivé obrábanie **vláknových kompozitov, GRP, CFRP a grafitu**. Dvojito podbrúsený uhol chrbta.

Tolerancia: Polomer rezania $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Technický opis

| | |
|--|------------------|
| Počet zubov Z | 4 |
| Posuv f_z pre orezávanie v uhlíku | 0,02 mm |
| Posuv f_z pre kopírovacie frézy v uhlíku | 0,02 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 3 mm |
| Polomer rezania R_1 | 0,3 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 32 mm |
| Ø vôle D_1 | 2,7 mm |
| Ø stopky D_s | 3 mm |
| Dĺžka britov L_c | 4 mm |
| Celková dĺžka L | 75 mm |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Povrchová úprava | diamant |

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Tolerancia menovitého \varnothing | e8 |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,2×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Farebný krúžok | čierna |
| Druh produktu | Torusová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|--------------------|--------|-------|---------|
| PVDF GF20 | vhodný | 200 | N |
| POM GF25 | vhodný | 190 | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 170 | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 150 | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 180 | N |
| PEEK CF30 | vhodný | 160 | N |
| Hybridy | vhodný | | |
| Honeycomb Sandwich | vhodný | 350 | N |
| GFK | vhodný | 190 | N |
| GRP, CFRP | vhodný | 190 | N |
| grafit | vhodný | 340 | N |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| suchý | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

