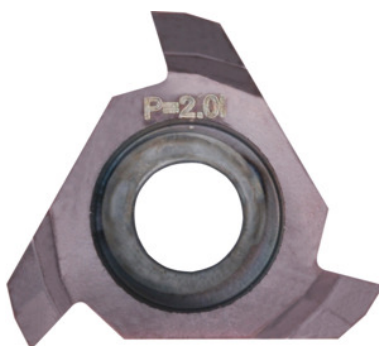


**Garant****Frézovacia doštička 60°, HB7720, Stúpanie: 1-3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 217279 1-3    |
| GTIN             | 4045197543011 |
| Trieda položky   | 21C           |

**Popis****Upozornenie:**

Pri závitových rezných doštičkách s **korigovaným profilom** netreba korigovať programovateľný priemer. Tieto doštičky preto používajte len so stanovenými závitmi.

Pri použití korunkovej frézy č. 217252 veľ. 18L a 18XL sa doštička s čiastočným profilom č. 217281 veľ. 1 – 4 môže používať iba po stúpanie 3,0.

**Technický opis**

|                           |                     |
|---------------------------|---------------------|
| Hĺbka t                   | 1,81 mm             |
| pre závit ≥               | M14×1; M16×1,5      |
| Geometria platne          | Ciastocný profil    |
| Vonkajší Ø D              | 11,7 mm             |
| Počet napínacích drážok   | 3                   |
| maximálne stúpanie závitu | 3 mm                |
| Stúpanie závitov          | 1 mm                |
| Použitie                  | vnútorný a vonkajší |

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Typ                   | HB7720                                |
| Rezný materiál        | HM                                    |
| Druh závitů           | M                                     |
| Druh závitů           | M-LH                                  |
| Druh závitů           | MF                                    |
| Druh závitů           | MF-LH                                 |
| Vrcholový uhol závitů | 60 Stupeň                             |
| Typ                   | P12                                   |
| Počet rezných hrán Z  | 3                                     |
| Smer rezania          | pravé a ľavé                          |
| Druh produktu         | Rezná doštička pre kruhové frézovanie |

## Údaje o uživateli

|                               | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | vhodný | 500            | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný | 400            | N       |
| Hliník > 10 % si              | vhodný | 250            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 250            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 180            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 120            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 120            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 100            | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný | 60             | H       |
| Oceľ < 60 HRC                 | vhodný | 45             | H       |
| Oceľ < 65 HRC                 | vhodný | 35             | H       |
| Oceľ < 67 HRC                 | vhodný | 30             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 120            | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 120            | M       |

|                            |        |     |   |
|----------------------------|--------|-----|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 80  | S |
| GG(G)                      | vhodný | 180 | K |
| Uni                        | vhodný |     |   |
| mokrý maximum              | vhodný |     |   |
| suché                      | vhodný |     |   |