

Garant
TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 1,2/0,12mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	209750 1,2/0,12
GTIN	4045197475077
Trieda položky	11Y

Popis
Prevedenie:

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp³** najnovšej generácie na procesne spoľahlivé obrábanie **vláknových kompozitov, GRP, CFRP a grafitu**. Dvojito podbrúsený uhol chrbta.

Na kopírovacie frézovanie s uhlom $\alpha = 1^{\circ}30'$.

Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Upozornenie:

Normované hodnoty

Orezávanie: f_z pre $a_p = 0,1 \times D$.

Technický opis

L_2	27 mm
Polomer rezania R_1	0,12 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v uhlíku	0,0234 mm
Počet zubov Z	2
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	2,4 mm
Ø vôle D_1	1,15 mm
Posuv f_z pre orezávanie v uhlíku	0,0165 mm
Ø D_2	2,5 mm
Ø rezných hrán D_c	1,2 mm
Ø stopky D_s	3 mm

Dĺžka britov L_c	1,4 mm
Celková dĺžka L	75 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	190	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	150	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
PEEK CF30	vhodný	160	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb Sandwich	vhodný	350	N
GFK	vhodný	190	N
GRP, CFRP	vhodný	190	N
grafit	vhodný	340	N

mokrě minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný