

**Garant**
**TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 2/0,2mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	209750 2/0,2
GTIN	4045197475091
Trieda položky	11Y

**Popis**
**Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>** najnovšej generácie na procesne spoľahlivé obrábanie **vláknových kompozitov, GRP, CFRP a grafitu**. Dvojito podbrúsený uhol chrbta.

**Na kopírovacie frézovanie s uhlom  $\alpha = 1^{\circ}30'$ .**

Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Upozornenie:**

Normované hodnoty

Orezávanie:  $f_z$  pre  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Technický opis**

Počet zubov Z	2
Ø rezných hrán $D_c$	2 mm
Polomer rezania $R_1$	0,2 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v uhlíku	0,022 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	4 mm
Ø $D_2$	3 mm
$L_2$	27 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v uhlíku	0,031 mm
Ø vôle $D_1$	1,95 mm
Ø stopky $D_s$	3 mm

Dĺžka britov $L_c$	2,4 mm
Celková dĺžka L	75 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	190	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	150	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
PEEK CF30	vhodný	160	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb Sandwich	vhodný	350	N
GFK	vhodný	190	N
GRP, CFRP	vhodný	190	N
grafit	vhodný	340	N

mokrě minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný