

Garant**TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	209750 10/1,5
GTIN	4045197475183
Trieda položky	11Y

Popis**Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp³** najnovšej generácie na procesne spoľahlivé obrábanie **vláknových kompozitov, GRP, CFRP a grafitu**. Dvojito podbrúsený uhol chrbta.

Na kopírovacie frézovanie s uhlom $\alpha = 1^\circ 30'$.

Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Upozornenie:

Normované hodnoty

Orezávanie: f_z pre $a_p = 0,1 \times D$.

Technický opis

Posuv f_z pre kopírovacie frézy v uhlíku	0,1 mm
Polomer rezania R_1	1,5 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Počet zubov Z	2
L_2	70 mm
Ø D_2	11,9 mm
Ø vôle D_1	9,8 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	40 mm
Posuv f_z pre orezávanie v uhlíku	0,095 mm
Ø stopky D_s	12 mm

Dĺžka britov L_c	6 mm
Celková dĺžka L	160 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	190	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	150	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
PEEK CF30	vhodný	160	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb Sandwich	vhodný	350	N
GFK	vhodný	190	N
GRP, CFRP	vhodný	190	N
grafit	vhodný	340	N

mokrú minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB