

**Garant****TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	209758 10/1,5
GTIN	4045197475596
Trieda položky	11Y

**Popis****Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>** najnovšej generácie na procesne spoľahlivé obrábanie **vláknových kompozitov, GRP, CFRP a grafitu**. Dvojito podbrúsený uhol chrbta.

Tolerancia: Polomer rezania  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v uhlíku	0,091 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v uhlíku	0,091 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Ø vôle $D_1$	9,2 mm
Počet zubov Z	4
Polomer rezania $R_1$	1,5 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	60 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Dĺžka britov $L_c$	11 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Povrchová úprava	diamant

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	190	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	150	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
PEEK CF30	vhodný	160	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb Sandwich	vhodný	350	N
GFK	vhodný	190	N
GRP, CFRP	vhodný	190	N
grafit	vhodný	340	N
mokrý minimálne	vhodný		
suchý	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB