

**Garant****TK rádiusová fréza, diamant, Ø f8 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	209783 4
GTIN	4045197544445
Trieda položky	11Y

**Popis****Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>** najnovšej generácie na procesne spoľahlivé obrábanie **vláknových kompozitov, GRP, CFRP a grafitu**. Dvojito podbrúsený uhol chrbta.

Tolerancia: obrys polomeru = **±0,01 mm**.

**Technický opis**

Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	4 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	3,9 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v uhlíku	0,023 mm
Počet zubov Z	2
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	60 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre kopírovacie frézy v uhlíku	0,023 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	8 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Polomer R	2 mm
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM

Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	190	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	150	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
PEEK CF30	vhodný	160	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb Sandwich	vhodný	350	N
GFK	vhodný	190	N
GRP, CFRP	vhodný	190	N
grafit	vhodný	340	N
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		