

**TK fréza, bez povlaku, Ø e8 DC: 20****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202238 20
GTIN	4067263238263
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **jemným brúsením** v komorách na triesky pre **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Použitie:

Na hrubovanie a dokončovacie práce.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	e8
Ø stopky D _s	20 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Dĺžka britov L _c	60 mm
Ø rezných hrán D _c	20 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubov Z	3
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Posuv f _z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	126 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,085 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	170	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	vhodný	105	N
PMMA akryl	vhodný	160	N
PE-HD	vhodný	110	N
PA 66	vhodný	130	N
PEEK	vhodný	110	N
PF 31	vhodný	90	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	160	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB