

**CC.T 09T304, Typ: PR1725****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	260097 PR1725
GTIN	4960664923380
Trieda položky	25E

Technický opis

Tolerancia	G
Typ	PR1725
Rýchlosť rezania v_c Ďalšie použitie	50 - 150 m/min
Povrchová úprava	s povrchovou úpravou
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	Dokončovanie
Lamač triesok	MFP-SKS
Ďalšie použitie	P
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	CCMT 09T304
Hlavné použitie	M
Posuv f	0,03 - 0,2 mm/ot,
Počet výmien/rezných hrán	2

Uhlový Polomer	0,4 mm
Hĺbka rezu a_p	0,2 - 1,5 mm
Podmienka rezu	ľahko prerušovaný
Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	60 - 200 m/min
Druh produktu	Otočné rezné platničky na sústruženie