

**CCGT 09T301, Typ: PR1725****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	260095 PR1725
GTIN	4960664923366
Trieda položky	25E

Technický opis

Tolerancia	G
Rýchlosť rezania v_c Ďalšie použitie	50 - 150 m/min
Hlavné použitie	M
Lamač triesok	MFP-SKS
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	Dokončovanie
Typ	PR1725
Ďalšie použitie	P
Počet výmien/rezných hrán	2
Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	60 - 200 m/min
Podmienka rezu	ľahko prerušovaný
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	CCGT 09T301
Posuv f	0,03 - 0,2 mm/ot,

Rezný materiál	HM
Uhlový Polomer	0,1 mm
Hĺbka rezu a_p	0,2 - 1,5 mm
Povrchová úprava	s povrchovou úpravou
Druh produktu	Otočné rezné platničky na sústruženie