

**DC.T 11T304, Typ: PR1725****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	260386 PR1725
GTIN	4960664923458
Trieda položky	25E

Technický opis

Počet výmien/rezných hrán	2
Podmienka rezu	ľahko prerušovaný
Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	60 - 200 m/min
Posuv f	0,03 - 0,2 mm/ot,
Rýchlosť rezania v_c Ďalšie použitie	50 - 150 m/min
Typ	PR1725
Rezný materiál	HM
Hĺbka rezu a_p	0,2 - 1,5 mm
Hlavné použitie	M
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	Dokončovanie
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	DCMT 070204
Tolerancia	G

Uhlový Polomer	0,4 mm
Ďalšie použitie	P
Povrchová úprava	s povrchovou úpravou
Lamač triesok	MFP-SKS
Druh produktu	Otočné rezné platničky na sústruženie