


TK torusová fréza HOLEX Pro UNI, TiSiN, Ø DC / R1: 12/2,0mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	206368 12/2,0
GTIN	4067263047254
Trieda položky	12Y

Popis
Prevedenie:

Na **hrubovanie a dokončovanie pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode. **Novo vyvinutá geometria a vysoko výkonná povrchová úprava** na dosiahnutie vynikajúcich výrobných výsledkov s maximálnou životnosťou nástrojov v rôznych materiáloch. **Vysoká vnútorná stabilita** a plynulý chod pri nerovnakom stúpaní. Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Konstrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Ø vôle D_1	11,6 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	36 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,067 mm
Počet zubov Z	4

Dĺžka britov L_c	26 mm
Polomer rezania R_1	2 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Séria	Pro Uni
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,05 \times D$ pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	250	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M

Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35	S
GG(G)	podmienene vhodný	240	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		