

**TK torusová fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 8/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206344 8/0,5
GTIN	4067263047322
Trieda položky	12Y

**Popis****Prevedenie:**

**Vynikajúca životnosť nástroja** vo svojej triede pri obrábaní **nehrdzavejúcich ocelí** vďaka **inovatívnej povrchovej úprave a geometrii**. Špeciálne pre **nehrdzavejúce ocele vo vysokovýkonnom rozsahu**, napr. B. Duplex. **Optimálny rezný výkon** vďaka **vysokým rezným rýchlostiam**. Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ . Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	8 mm
Celková dĺžka L	63 mm
Dĺžka britov $L_c$	21 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	25 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Polomer rezania $R_1$	0,5 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Počet zubov Z	4

Ø vôle $D_1$	7,7 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	e8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný