

HOLEX**TK torusová fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 12/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206344 12/0,5
GTIN	4067263047384
Trieda položky	12Y

Popis**Prevedenie:**

Vynikajúca životnosť nástroja vo svojej triede pri obrábaní **nehrdzavejúcich ocelí** vďaka **inovatívnej povrchovej úprave a geometrii**. Špeciálne pre **nehrdzavejúce ocele vo vysokovýkonnom rozsahu**, napr. B. Duplex. **Optimálny rezný výkon** vďaka **vysokým rezným rýchlostiam**. Tolerancia: Polomer reznej hrany **R₁ = ±0,005 mm**. Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Technický opis

Ø vôle D ₁	11,6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	83 mm
Ø rezných hrán D _c	12 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	36 mm
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,072 mm
Dĺžka britov L _c	26 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Ø stopky D _s	12 mm
Polomer rezania R ₁	0,5 mm

Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	e8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný