

**Garant****Poháňaný nástroj axiálny, ER25, Typ: 30-ER25-IM****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	319962 30-ER25-IM
GTIN	4067263239833
Trieda položky	31W

**Popis****Prevedenie:**

Pre použitie na všetkých sústruhoch CNC **DMG Gildemeister CTX** s revolverom **Sauter**. Spojka pohonu **DIN 5480**. Upínanie nástrojov v AGW pomocou klieští ER s vonkajšou maticou alebo rýchlopínacieho systému VARIA VX pod licenciou EWS. Vonkajšie chladenie prostredníctvom inovatívneho riadenia chladiacej kvapaliny, vnútorné chladenie pomocou nástroja centrálne cez vreteno. Maximálne otáčky 8 000 min<sup>-1</sup>.

Verzia IK – S keramickou tesniacou súpravou, tlak do 70 barov, plne suchý chod.

Vyhotovenie IM – s vnútornou upínacou maticou.

Na použitie na kotúčových aj hviezdicových revolveroch. Prevod 1:1. Vyhotovenie s vnútorným chladením (interným) do max. 70 barov.

**Výhoda:**

- **Dizajn optimalizovaný z hľadiska hmotnosti a geometrie.**
- **Spoľahlivosť procesov vďaka vysokokvalitným komponentom, dlhá životnosť.**
- **Prenos vysokých krútiacich momentov.**
- **100 % kontrola – každá AGW sa podrobí zábehovému programu.**
- **Vnútorné chladenie: špeciálne vyvinuté a patentované tesnenie.**

**Použitie:**

Čo najviac obrábacích krokov v jednom upínanom úkone. V prípade nedostatku miesta (voľných miest na upnutie) v revolveri.

**Vhodné pre:**

DMG Gildemeister CTX. Čiastočne Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atď. s DIN 5480.

**Rozsah balenia:**

AGW pre upínacie kliešte: vrátane upínacej matice a hákového kľúča. AGW VARIA VX: vrát. upínacieho kľúča.

**Zvláštne príslušenstvo:**

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 - 319888, ER rýchlovýmenný adaptér č. 319761 - 319781, upínacia klieština ER č. 308941 - 309878, upínací kľúč ER č. 309680 - 309745. Momentový kľúč č. 211750, veľkosť 5,7.

**Upozornenie:**

- **Iné typy pohonu (napr. DIN 5482), prevody, rozmery, BMT atď. na vyžiadanie: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Nástroje IK (vnútorné chladenie) môžu byť spustené na sucho, filtrácia chladiacej kvapaliny < 50 µm.**
- **Odporúčanie: vyhotovenie VARIA VX ovládať ťahovacím nástrojom (max. 6 Nm).**
- **Pri ťažkých frézovacích prácach sa na vyžiadanie odporúča variant s kuželovým valčekomým ložiskom.**

---

**Technický opis**

Chladenie	externé
x <sub>2</sub>	16,4 mm
maximálny tlak	70 bar
x	74,9 mm
b <sub>1</sub>	68 mm
Upínač	ER25
Veľkosť VDI	30
Upnutie nástroja	ER25
Druh produktu	Poháňaný nástroj