

**Garant****Poháňaný nástroj radiálny, ER25, Typ: 30-25RIMIK****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Číslo objednávky | 319971 30-25RIMIK |
| GTIN             | 4067263263074     |
| Trieda položky   | 31W               |

**Popis****Prevedenie:**

Pre použitie na všetkých sústruhoch CNC **DMG Gildemeister CTX** s revolverom **Sauter**. Spojka pohonu **DIN 5480**. Upínanie nástrojov v AGW pomocou klieští ER s vonkajšou maticou alebo rýchlopínacieho systému VARIA VX pod licenciou EWS. Vonkajšie chladenie prostredníctvom inovatívneho riadenia chladiacej kvapaliny, vnútorné chladenie pomocou nástroja centrálne cez vreteno. Maximálne otáčky 8 000 min<sup>-1</sup>.

Použitie na **kotúčových revolveroch**. Pravé vyhotovenie. Prevod 1:1. Vyhotovenie s vnútorným chladením (interným) do max. 70 barov. Vyrovnanie pomocou **štandardnej kolíkovej lišty**.

Verzia IK – S keramickou tesniacou súpravou, tlak do 70 barov, plne suchý chod.

Vyhotovenie IM – s vnútornou upínacou maticou.

**Výhoda:**

- **Dizajn optimalizovaný z hľadiska hmotnosti a geometrie.**
- **Spôľahlivosť procesov vďaka vysokokvalitným komponentom, dlhá životnosť.**
- **Prenos vysokých krútiacich momentov.**
- **100 % kontrola – každá AGW sa podrobí zábehovému programu.**
- **Vnútorné chladenie: špeciálne vyvinuté a patentované tesnenie.**

**Použitie:**

Čo najviac obrábacích krokov v jednom upínanom úkone. V prípade nedostatku miesta (voľných miest na upnutie) v revolveri.

**Vhodné pre:**

DMG Gildemeister CTX. Čiastočne Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atď. s DIN 5480.

**Rozsah balenia:**

AGW pre upínacie kliešte: vrátane upínacej matice a hákového kľúča. AGW VARIA VX: vrát. upínacieho kľúča.

**Zvláštne príslušenstvo:**

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 - 319888, ER rýchlovýmenný adaptér č. 319761 - 319781, upínacia klieština ER č. 308941 - 309878, upínací kľúč ER č. 309680 - 309745. Momentový kľúč č. 211750, veľkosť 5,7.

**Upozornenie:**

- **Iné typy pohonu (napr. DIN 5482), prevody, rozmery, BMT atď. na vyžiadanie: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Nástroje IK (vnútorné chladenie) môžu byť spustené na sucho, filtrácia chladiacej kvapaliny < 50 µm.**
- **Odporúčanie: vyhotovenie VARIA VX ovládať ťahovacím nástrojom (max. 6 Nm).**
- **Pri ťažkých frézovacích prácach sa na vyžiadanie odporúča variant s kuželovým valčekovým ložiskom.**

---

**Technický opis**

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| x                | 55 mm            |
| b <sub>1</sub>   | 62,4 mm          |
| l <sub>1</sub>   | 89 mm            |
| b <sub>2</sub>   | 50 mm            |
| h <sub>1</sub>   | 68 mm            |
| Chladenie        | interné          |
| Upínač           | ER25             |
| Veľkosť VDI      | 30               |
| Upnutie nástroja | ER25             |
| Druh produktu    | Poháňaný nástroj |