

Garant**Poháňaný nástroj radiálny, ER32, Typ: 40-32RIMIK****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	319981 40-32RIMIK
GTIN	4067263265825
Trieda položky	31W

Popis**Prevedenie:**

Pre použitie na všetkých sústruhoch CNC **DMG Gildemeister CTX** s revolverom **Sauter**. Spojka pohonu **DIN 5480**. Upínanie nástrojov v AGW pomocou klieští ER s vonkajšou maticou alebo rýchlopínacieho systému VARIA VX pod licenciou EWS. Vonkajšie chladenie prostredníctvom inovatívneho riadenia chladiacej kvapaliny, vnútorné chladenie pomocou nástroja centrálne cez vreteno. Maximálne otáčky 8 000 min⁻¹.

Použitie na **kotúčových revolveroch**. Pravé vyhotovenie. Prevod 1:1. Vyhotovenie s vnútorným chladením (interným) do max. 70 barov. Vyrovnanie pomocou **štandardnej kolíkovej lišty**.

Verzia IK – S keramickou tesniacou súpravou, tlak do 70 barov, plne suchý chod.

Vyhotovenie IM – s vnútornou upínacou maticou.

Výhoda:

- **Dizajn optimalizovaný z hľadiska hmotnosti a geometrie.**
- **Spôľahlivosť procesov vďaka vysokokvalitným komponentom, dlhá životnosť.**
- **Prenos vysokých krútiacich momentov.**
- **100 % kontrola – každá AGW sa podrobí zábehovému programu.**
- **Vnútorné chladenie: špeciálne vyvinuté a patentované tesnenie.**

Použitie:

Čo najviac obrábacích krokov v jednom upínanom úkone. V prípade nedostatku miesta (voľných miest na upnutie) v revolveri.

Vhodné pre:

DMG Gildemeister CTX. Čiastočne Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atď. s DIN 5480.

Rozsah balenia:

AGW pre upínacie kliešte: vrátane upínacej matice a hákového kľúča. AGW VARIA VX: vrát. upínacieho kľúča.

Zvláštne príslušenstvo:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 - 319888, ER rýchlovýmenný adaptér č. 319761 - 319781, upínacia klieština ER č. 308941 - 309878, upínací kľúč ER č. 309680 - 309745. Momentový kľúč č. 211750, veľkosť 5,7.

Upozornenie:

- **Iné typy pohonu (napr. DIN 5482), prevody, rozmery, BMT atď. na vyžiadanie: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Nástroje IK (vnútorné chladenie) môžu byť spustené na sucho, filtrácia chladiacej kvapaliny < 50 µm.**
- **Odporúčanie: vyhotovenie VARIA VX ovládať ťahovacím nástrojom (max. 6 Nm).**
- **Pri ťažkých frézovacích prácach sa na vyžiadanie odporúča variant s kuželovým valčekovým ložiskom.**

Technický opis

Chladenie	interné
h_1	76 mm
b_2	58 mm
l_1	138 mm
x	100 mm
b_1	71,1 mm
Upínač	ER32
Veľkosť VDI	40
Upnutie nástroja	ER32
Druh produktu	Poháňaný nástroj