

**Garant****Hrubovacia fréza HSS-E Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 25Mmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192605 25M
GTIN	4067263290995
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:**

Vel. 6M až 25M – **MID fréza**. Konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy**, ktoré sa nachádzajú **medzi** DIN 844 **krátke** a DIN 844 **dlhé**.

**S podbrúseným vrúbkovaným profilom**. Široké rezné zuby sa dajú dobrušovať bez zmeny profilu.

Geometria čelnej reznej hrany na ponorné frézovanie a nerovnaký rozstup zubov.

**Technický opis**

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,031 mm
Dĺžka britov $L_c$	68 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,5 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	k12
Počet zubov Z	5
$\varnothing$ stopky $D_s$	25 mm
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	25 mm
Celková dĺžka L	144 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h6

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	781	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	29	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	25	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	14	M
GG(G)	podmienene vhodný	46	K
CuZn	podmienene vhodný	90	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		