

Garant**Hrubovacia fréza HSS-E Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 16Mmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 192605 16M |
| GTIN | 4067263290933 |
| Trieda položky | 11W |

Popis**Prevedenie:**

Vel. 6M až 25M – **MID fréza**. Konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy**, ktoré sa nachádzajú **medzi** DIN 844 **krátke** a DIN 844 **dlhé**.

S podbrúseným vrúbkovaným profilom. Široké rezné zuby sa dajú dobrusovať bez zmeny profilu.

Geometria čelnej reznej hrany na ponorné frézovanie a nerovnaký rozstup zubov.

Technický opis

| | |
|--|----------------------------------|
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,5 mm |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Dĺžka britov L_c | 45 mm |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Ø stopky D_s | 16 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Ø rezných hrán D_c | 16 mm |
| Celková dĺžka L | 108 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | k12 |

| | |
|--------------------|--------------|
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Frézovací profil | NR |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 120 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 781 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 55 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 55 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 29 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 25 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 17 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 14 | M |
| GG(G) | podmienene vhodný | 46 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 90 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |