

**Garant****Hrubovacia fréza HSS-E Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	192610 10
GTIN	4067263291077
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:**

**S podbrúseným vrúbkovaným profilom.** Široké rezné zuby sa dajú dobrusovať bez zmeny profilu.

Geometria čelnej reznej hrany na ponorné frézovanie a nerovnaký rozstup zubov.

**Technický opis**

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	95 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	45 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm
Tolerancia menovitého Ø	k12
Stopka	DIN 1835 B s h6
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	10 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Počet zubov Z	4
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS Co 8

Norma	DIN 844 B
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,15×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	100	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	11	M
GG(G)	podmienene vhodný	36	K
CuZn	podmienene vhodný	73	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		