

Garant**Kruhová vrtacia závitová fréza GARANT Master TM 2,5×D, AlCrN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139526 M10
GTIN	4067263290667
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

- Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozdelenia rezu.
- Nová povrchová úprava pre optimálnu odolnosť proti opotrebovaniu.
- Chladiace drážky na hriadeli pre cieleň prívod chladiacej kvapaliny.
- Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.

Špeciálna geometria čelných rezných hrán s nerovnomerným delením umožňuje procesne spoľahlivé frézovanie kruhových závitov v univerzálnom materiálovom spektre. Bočné chladiace drážky na hriadeli zaisťujú vynikajúce zásobovanie chladiacou kvapalinou bez oslabenia jadra nástroja a tým ponúkajú maximálnu spoľahlivosť procesu aj v nestabilných podmienkach. Všetky nástroje sú ľavostranné a vhodné pre pravotočivé a ľavotočivé závit.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139526 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139526 + 129100 HE**.

Môže sa použiť aj na závit veľkosti MF12 × 1,5.

Technický opis

Hĺbka závitů	25
Séria	GARANT Master Alu
Programovací polomer	3,996 mm
Dĺžka stopky L _s	40 mm
Dĺžka britov L _c	3 mm
Počet napínacích drážok	4

Dĺžka výčnelku L_1	26,5 mm
\varnothing rezných hrán D_c	8,1 mm
Veľkosť závit	M10
\varnothing stopky D_s	10 mm
Stúpanie závitov	1,5 mm
Celková dĺžka L	76 mm
\varnothing hrdla D_1	6,05 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Vnútorne chladenie	áno
Povrchová úprava	AlCrN
Druh závit	M-LH
Druh závit	M
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet rezných hrán Z	4
Použitie pri type otvora	až $2,5 \times D$ pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do $2,5 \times D$ pri slepom otvore
Smer rezania	ľavé
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Borrgängfräsar

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N

Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB