

**Garant****Kruhová vrtacia závitová fréza GARANT Master TM 2,5×D, AlCrN, M: M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139526 M6
GTIN	4067263290643
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozdelenia rezu.**
- **Nová povrchová úprava pre optimálnu odolnosť proti opotrebovaniu.**
- **Chladiace drážky na hriadeli pre cielený prívod chladiacej kvapaliny.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Špeciálna geometria čelných rezných hrán **s nerovnomerným delením** umožňuje **procesne spoľahlivé frézovanie kruhových závitov** v **univerzálnom materiálovom spektre**. **Bočné chladiace drážky** na hriadeli zaisťujú **vynikajúce zásobovanie chladiacou kvapalinou** bez oslabenia jadra nástroja a tým ponúkajú **maximálnu spoľahlivosť procesu aj v nestabilných podmienkach**. Všetky nástroje sú ľavostranné a vhodné pre **pravotočivé a ľavotočivé závit**.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139526 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139526 + 129100 HE**.

Môže sa použiť aj na závit veľkosti MF7 × 1 und MF8 × 1.

**Technický opis**

Stúpanie závitov	1 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Ø hrdla D <sub>1</sub>	3,35 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Veľkosť závit	M6
Počet napínacích drážok	4

Hĺbka závitú	15
Programovací polomer	2,305 mm
Dĺžka stopky $L_s$	36 mm
Dĺžka britov $L_c$	2 mm
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	4,7 mm
Séria	GARANT Master Alu
Dĺžka výčnelku $L_1$	16,5 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Vnútorne chladenie	áno
Povrchová úprava	AlCrN
Druh závitú	M-LH
Druh závitú	M
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet rezných hrán Z	4
Použitie pri type otvora	až $2,5 \times D$ pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do $2,5 \times D$ pri slepom otvore
Smer rezania	ľavé
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Borrgängfräsar

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N

Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		

### Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE