

Garant**Kruhová vrtacia závitová fréza GARANT Master TM 2,5×D, AlCrN, M: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139526 M5
GTIN	4067263290636
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

- Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozdelenia rezu.
- Nová povrchová úprava pre optimálnu odolnosť proti opotrebovaniu.
- Chladiace drážky na hriadeli pre cielený prívod chladiacej kvapaliny.
- Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.

Špeciálna geometria čelných rezných hrán s nerovnomerným delením umožňuje **procesne spoľahlivé frézovanie kruhových závitov** v univerzálnom materiálovom spektre. **Bočné chladiace drážky** na hriadeli zaisťujú **vynikajúce zásobovanie chladiacou kvapalinou** bez oslabenia jadra nástroja a tým ponúkajú **maximálnu spoľahlivosť procesu aj v nestabilných podmienkach**. Všetky nástroje sú ľavostranné a vhodné pre **pravotočivé a ľavotočivé závit**y.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139526 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139526 + 129100 HE**.

Technický opis

Stúpanie závitov	0,8 mm
Séria	GARANT Master Alu
Dĺžka stopky L _s	36 mm
Hĺbka závit	12,5
Ø rezných hrán D _c	3,9 mm
Programovací polomer	1,913 mm
Dĺžka britov L _c	1,6 mm

Počet napínacích drážok	4
Ø stopky D _s	6 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	13,3 mm
Ø hrdla D ₁	2,8 mm
Veľkosť závit	M5
Posuv f _z v oceli < 750 N/mm ²	0,025 mm
Vnútorne chladenie	áno
Povrchová úprava	AlCrN
Druh závit	M-LH
Druh závit	M
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet rezných hrán Z	4
Použitie pri type otvora	až 2,5xD pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	ľavé
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Borrgängfräsar

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N

Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE