

**Garant****Vrták s jednou reznou hranou TK Celková dĺžka L 200 mm, AlTiN, Ø: 12-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	124002 12-X
GTIN	4067263514701
Trieda položky	10D

**Popis****Prevedenie:**

Vrták na hlboké otvory s jednou reznou hranou s rovnými drážkami pre hĺbky vrtov do 1000 mm ako štandard a do 6000 mm na vyžiadanie. Univerzálne navrhnutý obvodový tvar vrtacej hlavy umožňuje procesne bezpečnejšiu prácu v komplexnej škále materiálov.

**Upozornenie:**

Pre spoľahlivé použitie vrtákov na hlboké otvory je potrebný pilotný otvor s priemerom najmenej  $4 \times D$  s pilotnou vrtačkou č. 122736 alebo č. 123885 a 231605 pre väčšie priemery alebo s pilotnou vrtačkou č. 122606 pre hliník. Pre hlboké otvory  $> 50 \times D$  musí byť nástroj podopretý lunetou v intervaloch  $50 \times D$ . Uvedený pomer  $L/D$  zodpovedá minimálnej dosiahnuteľnej hĺbke vrtania so zodpovedajúcim hĺbkovým vrtákom. Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Odporúča sa tlak chladiacej kvapaliny  $> 40$  bar.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	200 mm
Počet rezných hrán Z	1
Norma	Výrobná norma
Rozsah Ø	12 - 12,99 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	115 mm
Ø stopky $D_s$	25 mm
Menovité -Ø $D_c$	12 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	HM

Uhol špičky	125 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB
Vnútorne chladenie	áno, s max. 40 barmi
Nevyhnutný pilotný vrták	áno, pilotný vrták
Pološtandard	áno

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
GG	vhodný	80	K
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		