

Garant**Vrták s jednou reznou hranou TK Celková dĺžka L 200 mm, AlTiN, Ø: 10-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	124002 10-X
GTIN	4067263514671
Trieda položky	10D

Popis**Prevedenie:**

Vrták na hlboké otvory s jednou reznou hranou s rovnými drážkami pre hĺbky vrtov do 1000 mm ako štandard a do 6000 mm na vyžiadanie. Univerzálne navrhnutý obvodový tvar vrtacej hlavy umožňuje procesne bezpečnejšiu prácu v komplexnej škále materiálov.

Upozornenie:

Pre spoľahlivé použitie vrtákov na hlboké otvory je potrebný pilotný otvor s priemerom najmenej $4 \times D$ s pilotným vrtákom č. 122736 a 231605 pre väčšie priemery alebo s pilotným vrtákom č. 122606 pre hliník. Pre hlboké otvory $> 50 \times D$ sa musí nástroj podoprieť lunetou vo vzdialenosti $50 \times D$. Uvedený pomer L/D zodpovedá minimálnej dosiahnuteľnej hĺbke vrtania so zodpovedajúcim hĺbkovým vrtákom. Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Odporúča sa tlak chladiacej kvapaliny > 40 bar.

Technický opis

Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	123 mm
Ø stopky D_s	16 mm
Počet rezných hrán Z	1
Menovité -Ø D_c	10 mm
Celková dĺžka L	200 mm
Rozsah Ø	10 - 10,99 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	HM

Uhol špičky	125 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB
Vnútorne chladenie	áno, s max. 40 barmi
Nevyhnutný pilotný vrták	áno, pilotný vrták
Pološtandard	áno
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	50	P
GG	vhodný	80	K
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		