

**Garant****Frézovacia doštička pre vnútorný závit 60°, HB7720, Stúpanie: 4,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	218063 4,5
GTIN	4045197447401
Trieda položky	21D

**Popis****Prevedenie:****Stabilné frézovacie doštičky pre vysoké posuvy a vysokú produktivitu.**

S dvomi reznými hranami

**Použitie:****Na metrické vnútorné závitky 60°** podľa normy DIN/ISO R 262 (DIN 13) trieda tolerancie 6H.**Upozornenie:**

Pri montáži treba vždy dbať na jednotnosť strán závitových frézovacích doštičiek, inak dôjde k deformácii závitov! (Strana vyhotovená s označením, príp. bez neho.)

Posuv  $f_z = \text{HB 7720}$  z ocele  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$ .Posuv  $f_z = \text{HB 7735}$  z INOX-u  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$ .**Technický opis**

Vonkajšie/vnútorné použitie	vnútorný
Plný profil	áno
Stúpanie závitov	4,5 mm
vhodné pre závit	M42; M45

Počet rezných hrán Z	9
Typ	HB7720
Rezný materiál	HM
Druh závitu	M
Druh závitu	M-LH
Druh závitu	MF
Druh závitu	MF-LH
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Veľkosť doštičiek	41 mm
Smer rezania	pravé a ľavé
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	140	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	120	N
Hliník > 10 % si	vhodný	80	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	S
GG(G)	podmienene vhodný	70	K
CuZn	vhodný	120	N
Grafit, GRP, CFRP	vhodný	120	N
Uni	vhodný		

mokrý maximum

vhodný