

**Garant****Hrubovacia fréza z karbidu ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202970 4
GTIN	4067263743057
Trieda položky	11Z

**Popis****Prevedenie:**

Na obrábanie **ocele** v prechodovej oblasti skupín **skupín materiálov ISO P a H**. Špeciálne vyvinuté pre oceľové materiály s **pevnosťou v ťahu v rozsahu 1000 – 1 500 N/mm<sup>2</sup>** a pre **materiály z tvrdenej ocele do HRC 55**. **Substrát s jemným zrnom** a povrchová úprava koordinovaná pre **maximálnu životnosť a spoľahlivosť procesu**. **Mäkký rez** vďaka 45° špiralizácii.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	57 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Počet zubov Z	4
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	11 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	3,8 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 55 HRC	0,02 mm
Zaoblenie rohu r <sub>v</sub>	0,1 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	18 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	4 mm

Smer podávania	horizontálny a šikmý
Posuv $f_z$ na frézovanie drážok v oceli < 55 HRC	0,008 mm
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,1×D
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,15×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	70	H
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	30	H
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

