

Garant**Hrubovacia fréza z karbidu ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202970 12
GTIN	4067263886303
Trieda položky	11Z

Popis**Prevedenie:**

Na obrábanie **ocel**e v prechodovej oblasti skupín **skupín materiálov ISO P a H**. Špeciálne vyvinuté pre oceľové materiály s **pevnosťou v ťahu v rozsahu 1000 – 1 500 N/mm²** a pre **materiály z tvrdenej ocele do HRC 55**. **Substrát s jemným zrnom** a povrchová úprava koordinovaná pre **maximálnu životnosť a spoľahlivosť procesu**. **Mäkký rez** vďaka 45° špiralizácii.

Technický opis

Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	35 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 55 HRC	0,04 mm
Ø rezných hrán D _c	12 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Dĺžka britov L _c	26 mm
Ø vôle D ₁	11 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý

Zaoblenie rohu r_v	0,3 mm
Posuv f_z na frézovanie drážok v oceli < 55 HRC	0,03 mm
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,1×D
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,15×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	70	H
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	30	H
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

