

Garant**Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Steel HPC priechodný otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 5,97mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164420 5,97
GTIN	4067263886433
Trieda položky	10P

Popis**Prevedenie:**

Univerzálne HPC výstružníky najnovšej generácie. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia prostredníctvom radiálne usporiadaných vývodov chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu. **Nekompromisné použitie v oceli a nehrdzavejúcej oceli.** Spoľahlivé obrábanie materiálov z ocele s vyššou pevnosťou až **do 60 HRC. Vyhotovenie vhodné na NC** s rovnou stopkou Ø na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách.** Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnomernému rozstupu.

Špecifikácie tolerancie:

Konfigurovateľné: Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

H7: Verzia pre toleranciu otvoru H7.

0/0,005 mm: Výrobná tolerancia alebo tolerancia reznej hrany menovitej veľkosti Ø D_c.

Použitie:

Špeciálna konštrukcia na priechodné vrtanie.

Technický opis

Séria	GARANT Master Alu
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	1 mm/ot,
Dĺžka britov L _c	8 mm
Celková dĺžka L	75 mm
Tolerancia	0 / 0,005
Dĺžka výčnelku L ₁	39 mm

Menovité - \varnothing D _c	5,97 mm
\varnothing stopky D _s	6 mm
Počet rezných hrán Z	6
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,3 mm/ot,
Prídavok na vystružovanie v \varnothing orientačná hodnota	0,1 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	180	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	12	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	50	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
GG	vhodný	110	K
GGG	vhodný	90	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný