

Garant**Vysokovýkonný TK výstružník GARANT Master Steel HPC priechodný otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 12,02mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164420 12,02
GTIN	4067263886600
Trieda položky	10P

Popis**Prevedenie:**

Univerzálne HPC výstružníky najnovšej generácie. Extra krátke rezné hrany pre zvýšené hodnoty rezu. Optimalizovaná stratégia chladenia prostredníctvom radiálne usporiadaných vývodov chladiacej kvapaliny s priamym nasmerovaním na reznú hranu. **Nekompromisné použitie v oceli a nehrdzavejúcej oceli.** Spoľahlivé obrábanie materiálov z ocele s vyššou pevnosťou až **do 60 HRC. Vyhotovenie vhodné na NC** s rovnou stopkou Ø na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách.** Najvyššia sústrednosť a spoľahlivosť procesu vďaka nerovnomernému rozstupu.

Špecifikácie tolerancie:

Konfigurovateľné: Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

H7: Verzia pre toleranciu otvoru H7.

0/0,005 mm: Výrobná tolerancia alebo tolerancia reznej hrany menovitej veľkosti Ø D_c.

Použitie:

Špeciálna konštrukcia na priechodné vrtanie.

Technický opis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	1,7 mm/ot,
Dĺžka výčnelku L ₁	75 mm
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,5 mm/ot,
Menovité -Ø D _c	12,02 mm
Séria	GARANT Master Alu
Počet rezných hrán Z	6

Tolerancia	0 / 0,005
Dĺžka britov L_c	12 mm
Prídavok na vystružovanie v \varnothing orientačná hodnota	0,2 mm
Celková dĺžka L	120 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	180	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	12	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	50	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
GG	vhodný	110	K
GGG	vhodný	90	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný