

Garant**Frézovacia doštička pre vnútorný a vonkajší závit 55°, HB7720, Chodov na palec: 11****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	218080 11
GTIN	4045197412751
Trieda položky	21D

Popis**Prevedenie:**

Stabilné frézovacie doštičky pre **vysoké posuvy** a **vysokú produktivitu**.

S dvomi reznými hranami

Použitie:

Pre vnútorné a vonkajšie závit 55° podľa normy B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982. Trieda tolerancie Medium Class A.

Upozornenie:

Pri montáži treba vždy dbať na jednotnosť strán závitových frézovacích doštičiek, inak dôjde k deformácii závitov! (Strana vyhotovená s označením, príp. bez neho.)

Posuv $f_z = \text{HB 7720}$ z ocele $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$.

Posuv $f_z = \text{HB 7735}$ z INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$.

Technický opis

Vonkajšie/vnútorné použitie	vnútorný
Vonkajšie/vnútorné použitie	vonkajší

Chodov na palec	11
Povrchová úprava	TiAlN
Stúpanie závitov	2,309 mm
Počet rezných hrán Z	10
Typ	HB7720
Rezný materiál	HM
Druh závitu	G
Druh závitu	BSW
Druh závitu	G-LH
Druh závitu	BSW-LH
Druh závitu	BSP
Druh závitu	BSP-LH
Vrcholový uhol závitov	55 Stupeň
Veľkosť doštičiek	25 mm
Smer rezania	pravé a ľavé
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	140	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	120	N
Hliník > 10 % si	vhodný	80	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	70	M

Ti > 850 N/mm ²	vhodný	40	S
GG(G)	podmienene vhodný	70	K
CuZn	vhodný	120	N
Grafit, GRP, CFRP	vhodný	120	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		