

**Garant****Rohová frézovacia hlava, polomer = 1,0 mm, HB730, Ø D h10: 25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	210230 25
GTIN	4045197523006
Trieda položky	21M

**Popis****Upozornenie:**Normované hodnoty pre  $a_{p\ max} \leq 0,5 \times D$ .**Technický opis**

Ø rezných hrán D	25 mm
Dĺžka britov $L_2$	19 mm
Dĺžka hlavy l	32 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900\ N/mm^2$	0,11 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900\ N/mm^2$	0,09 mm
Veľkosť upínania	24 mm
Zaoblenie rohu $r_v$	1
Počet rezných hrán Z	4
Séria	TopCut
Typ	HB730
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N

Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu ae pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní mm
Hĺbka záberu ae pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní mm
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	GARANT TopCut
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	110	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	50	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	40	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	S
GG(G)	vhodný	160	K
Olej	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

Montážny kľúč Typ 21X5	219987 21X5
Nástrčný adaptér pre momentové kľúče Typ 21X5	219986 21X5