

**Garant**

**Frézovacia doštička pre vnútorný a vonkajší závit 55°, HB7720, Chodov na palec: 19**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 218077 19     |
| GTIN             | 4045197447661 |
| Trieda položky   | 21D           |

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné frézovacie doštičky pre vysoké posuvy a vysokú produktivitu.**

S jednou reznou hranou

**Použitie:**

**Pre vnútorné a vonkajšie závit 55°** podľa normy B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982. Trieda tolerancie Medium Class A.

**Upozornenie:**

Pri montáži treba vždy dbať na jednotnosť strán závitových frézovacích doštičiek, inak dôjde k deformácii závitov! (Strana vyhotovená s označením, príp. bez neho.)

Posuv  $f_z = \text{HB 7720}$  z ocele  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$ .

Posuv  $f_z = \text{HB 7735}$  z INOX-u  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$ .

**Technický opis**

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| Vonkajšie/vnútorné použitie | vnútorný |
| Vonkajšie/vnútorné použitie | vonkajší |

|                        |                            |
|------------------------|----------------------------|
| Chodov na palec        | 19                         |
| Povrchová úprava       | TiAlN                      |
| Stúpanie závitov       | 1,336 mm                   |
| Počet rezných hrán Z   | 18                         |
| Typ                    | HB7720                     |
| Rezný materiál         | HM                         |
| Druh závitu            | G                          |
| Druh závitu            | BSW                        |
| Druh závitu            | G-LH                       |
| Druh závitu            | BSW-LH                     |
| Druh závitu            | BSP                        |
| Druh závitu            | BSP-LH                     |
| Vrcholový uhol závitov | 55 Stupeň                  |
| Veľkosť doštičiek      | 24 mm                      |
| Smer rezania           | pravé a ľavé               |
| Druh produktu          | Rezná vložka na frézovanie |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 140            | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 120            | N       |
| Hliník > 10 % si              | vhodný            | 80             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 60             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 80             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 70             | M       |

|                            |                   |     |   |
|----------------------------|-------------------|-----|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 40  | S |
| GG(G)                      | podmienene vhodný | 70  | K |
| CuZn                       | vhodný            | 120 | N |
| Grafit, GRP, CFRP          | vhodný            | 120 | N |
| Uni                        | vhodný            |     |   |
| mokrú maximum              | vhodný            |     |   |