

**Garant****Frézovacia doštička pre vnútorný a vonkajší závit 55°, HB7735, Chodov na palec: 19****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	218078 19
GTIN	4045197447685
Trieda položky	21D

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné** frézovacie doštičky pre **vysoké posuvy** a **vysokú produktivitu**.

S jednou reznou hranou

**Použitie:**

**Pre vnútorné a vonkajšie závit 55°** podľa normy B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982. Trieda tolerancie Medium Class A.

**Upozornenie:**

Pri montáži treba vždy dbať na jednotnosť strán závitových frézovacích doštičiek, inak dôjde k deformácii závitov! (Strana vyhotovená s označením, príp. bez neho.)

Posuv  $f_z = \text{HB 7720 z ocele} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$ .

Posuv  $f_z = \text{HB 7735 z INOX-u} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$ .

**Technický opis**

Vonkajšie/vnútorné použitie	vnútorný
Vonkajšie/vnútorné použitie	vonkajší

Povrchová úprava	TiAlN
Chodov na palec	19
Stúpanie závitov	1,336 mm
Počet rezných hrán Z	18
Typ	HB7735
Rezný materiál	HM
Druh závitu	G
Druh závitu	BSW
Druh závitu	G-LH
Druh závitu	BSW-LH
Druh závitu	BSP
Druh závitu	BSP-LH
Vrcholový uhol závitov	55 Stupeň
Veľkosť doštičiek	24 mm
Smer rezania	pravé a ľavé
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	25	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	20	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	70	K

CuZn	podmienene vhodný	120	N
Olej	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		