

Garant**90° rohová fréza Softcut® MTC, s otvorom, Ø D / počet čepielok Z: 52/5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	215160 52/5
GTIN	4045197349293
Trieda položky	210

Popis

Prevedenie:

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. Nová generácia vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach alebo na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky ocelové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Špeciálne na **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier (**MTM**).

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 3,8** s čepeľou č. **674252 vel. 15IP**. Pred použitím výmenných doštičiek s polomerom väčším ako 3,1 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Technický opis

Ø polohovacieho otvoru	22 mm
------------------------	-------

vhodná otočná rezná platnička	AP.. 1805..
Ø rezných hrán D_c	52 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Celková dĺžka L_{celk}	40 mm
Počet rezných hrán Z	5
Uhol rampy α_{max}	0,65 Stupeň
Vítacie cirkulárové frézy a_p	0,9 mm
Dĺžka rampy L pre α_{max}	43,95 mm
Vítacie cirkulárové frézy Ø D_{min}	98 mm
Vítacie cirkulárové frézy Ø D_{max}	102 mm
Séria	Softcut®
Ø D_3	46 mm
Prevedenie stopky	s otvorom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený
uťahovací moment 3,8

211750 3,8

Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus®
15IP

674252 15IP

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky10-dielne

219808