

Garant**90° rohová fréza Softcut® MTC, s otvorom, Ø D / počet čepielok Z: 40/4mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	215160 40/4
GTIN	4045197349262
Trieda položky	210

Popis

Prevedenie:

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. Nová generácia vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach alebo na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky ocelové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Špeciálne na **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier (**MTM**).

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 3,8** s čepeľou č. **674252 vel. 15IP**. Pred použitím výmenných doštičiek s polomerom väčším ako 3,1 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Technický opis

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Ø polohovacieho otvoru	16 mm

vhodná otočná rezná platnička	AP.. 1805..
Ø rezných hrán D_c	40 mm
Celková dĺžka L_{celk}	40 mm
Počet rezných hrán Z	4
Uhol rampy α_{max}	0,9 Stupeň
Vrtacie cirkulárové frézy a_p	1 mm
Dĺžka rampy L pre α_{max}	31,95 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{min}	74 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D_{max}	78 mm
Séria	Softcut®
Ø D_3	34 mm
Prevedenie stopky	s otvorom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorné chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219808
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 3,8	211750 3,8
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP