

**Garant****Čelná frézovacia torusová hlava s vnútorným chladením, HB730, Ø D h10: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	210310 12
GTIN	4045197523266
Trieda položky	21M

**Popis****Upozornenie:**

$a_{p\max}$  – **musí sa dodržiavať!** Odporúčané použitie ( $v_c$  a  $f_z$ ) sa vzťahuje aj na  $a_{p\max}$ .

**Technický opis**

Programovací polomer $R_p$	2,205 mm
Dĺžka britov $L_2$	9 mm
Ø vyvrtavacej hlavy D	12 mm
Maximálna hĺbka rezu $a_{p\max}$ v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm
Dĺžka hlavy l	16 mm
Uhlový Polomer	1,8 mm
Posuv $f_z$ v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm
Veľkosť upínania	12 mm
Počet rezných hrán Z	5
Typ	HB730
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma

Typ	N
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Vnútorne chladenie	áno
Prevedenie stopky	GARANT TopCut
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	110	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	50	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	40	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	S
GG(G)	vhodný	160	K
Olej	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

Montážny kľúč Typ 10X4

219987 10X4

Nástrčný adaptér pre momentové kľúče Typ 10X4

219986 10X4