

**Garant**

Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSS-E INOX, bez povlaku, Ø DC h8: 3,2mm

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | GG4008 3,2    |
| GTIN             | 4067263086109 |
| Trieda položky   | GGN           |

**Popis****Prevedenie:****Ako č. 114008.**

Fazety sú nitrídané. Obzvlášť stabilné a odolné vďaka **zosilnenému priemeru jadra**. Profilovo brúsené, s vysokou sústrednosťou. Presné brúsenie špičiek. Stopka **dodatočne s 3 upínacími plochami** na použitie v 3-čelustovom skľučovadle.

- **Ideálne na vytváranie presných otvorov do plechu, rúr a profilov.**
- **Bezpečné vrtanie bez centrovania alebo stredenia – aj na zakrivených plochách – vďaka inovatívnemu bodovému brúseniu.**
- **Vrtanie pod uhlom je možné bez problémov po preniknutí prvej fázy vrtacieho hrotu do materiálu.**
- **Vrtanie s podstatne menšou námahou ako s bežnými vrtákmi DIN338 HSS – až do priemeru 13 mm priamo v akumulátorovej vŕtačke.**
- **Stabilné a bezpečné pozitívne zaistenie v 3-čelustovom skľučovadle.**
- **Univerzálne použitie v širokej škále materiálov vrátane plastu, dreva a akrylátu bez toho, aby sa roztrhli alebo rozštiepili.**
- **Vrták sa nezadrháva ani nezasekáva – dokonca ani pri tenkostenných materiáloch.**
- **Výstup z otvoru bez hrán.**
- **Ideálne na vrtanie čapov a nitov.**

So špeciálnou geometriou rezných hrán aj pre použitie v nehrdzavejúcich oceliach.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**Vrták s valcovou stopkou, **bez upínacej plochy.****Technický opis**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Celková dĺžka L                          | 65 mm           |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 31,2 mm         |
| Menovité $-\varnothing D_c$              | 3,2 mm          |
| Obsah                                    | 20              |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 36 mm           |
| Stopka                                   | Valcová stopka  |
| Norma                                    | DIN 338         |
| Počet rezných hrán Z                     | 2               |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$      | h8              |
| Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$   | 0,06 mm/ot,     |
| $\varnothing$ stopky $D_s$               | 3,2 mm          |
| Uhol špičky                              | 118 Stupeň      |
| Povrchová úprava                         | bez povlaku     |
| Rezný materiál                           | HSS E           |
| Typ                                      | INOX            |
| Vnútorne chladenie                       | nie             |
| Farebný krúžok                           | modrá           |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták |

**Údaje o užívateľovi**

|                             | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-----------------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliníkové plasty            | podmienene vhodný | 70    | N       |
| Alu (krátke rezanie)        | podmienene vhodný | 70    | N       |
| Hliník $> 10 \% \text{ si}$ | podmienene vhodný | 50    | N       |
| Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$ | vhodný            | 35    | P       |

|                               |                   |    |   |
|-------------------------------|-------------------|----|---|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 32 | P |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 15 | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 14 | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 12 | M |
| GG(G)                         | vhodný            | 30 | K |
| CuZn                          | vhodný            | 50 | N |
| Olej                          | vhodný            |    |   |
| mokrú maximum                 | vhodný            |    |   |

## Príslušenstvo

Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSS-EINOX Ø DC  
h8 3,2

114008 3,2