

**HOLEX****Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 2,9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2490 2,9
GTIN	4067263079330
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:****Ako č. 122490.**

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám.**

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok.**Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu** a **povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG2491.

Tvar HB je k dispozícii len od  $\geq \varnothing 3$  mm.

**Technický opis**

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	2,9 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Počet rezných hrán Z	2

Celková dĺžka L	55 mm
Obsah	5
Norma	DIN 6537 K
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	17,5 mm
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	13,2 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		

mokré minimálne

podmienene vhodný

## Príslušenstvo

Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 2,9

122490 2,9