

HOLEX**Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 6,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2490 6,1
GTIN	4067263086871
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:****Ako č. 122490.**

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám.**

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok.**Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote.**

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG2491.

Tvar HB je k dispozícii len od $\geq \varnothing 3$ mm.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	34 mm
Celková dĺžka L	79 mm
Počet rezných hrán Z	2

Obsah	5
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	24,9 mm
Menovité $-\varnothing D_c$	6,1 mm
Posuv f v INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ot,
\varnothing stopky D_s	8 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	m7
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne

podmienene vhodný

Príslušenstvo

Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 6,1

122490 6,1