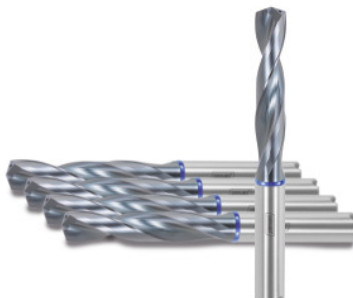


HOLEX**Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2490 10
GTIN	4067263086994
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:****Ako č. 122490.**

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám.**

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok.**Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote.**

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG2491.

Tvar HB je k dispozícii len od $\geq \varnothing 3$ mm.

Technický opis

Obsah	5
Tolerancia menovitého Ø	m7
Norma	DIN 6537 K

Menovité -Ø D _c	10 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Celková dĺžka L	89 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	32 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L _c	47 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		

mokré minimálne

podmienene vhodný

Príslušenstvo

Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 10

122490 10