

**HOLEX****Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 10,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2490 10,2
GTIN	4067263102588
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:****Ako č. 122490.**

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám.**

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok.**Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG2491.

Tvar HB je k dispozícii len od  $\geq \varnothing 3$  mm.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Obsah	5
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ot,

Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$	39,7 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	m7
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Celková dĺžka L	102 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	55 mm
Menovité $-\varnothing D_c$	10,2 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		

mokré minimálne

podmienene vhodný

---

**Príslušenstvo**

Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 10,2

122490 10,2