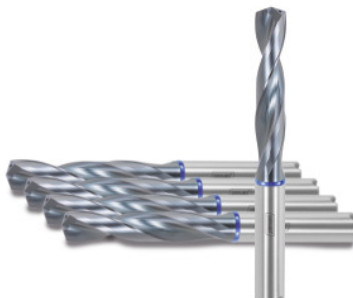


HOLEX**Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2490 12
GTIN	4067263087045
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:****Ako č. 122490.**

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám.**

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok.**Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu** a **povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote.**

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG2491.

Tvar HB je k dispozícii len od $\geq \varnothing 3$ mm.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Norma	DIN 6537 K
Menovité -Ø D _c	12 mm

Ø stopky D _s	12 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	37 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	55 mm
Obsah	5
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,14 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	m7
Celková dĺžka L	102 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		

mokré minimálne

podmienene vhodný

Príslušenstvo

Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 12

122490 12