

**HOLEX****Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 4,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2491 4,7
GTIN	4067263087229
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:****Ako č. 122490.**

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám.**

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok.**Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**Technický opis**

Menovité -Ø D <sub>C</sub>	4,7 mm
Celková dĺžka L	66 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	17 mm
Norma	DIN 6537 K

Tolerancia menovitého $\varnothing$	m7
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
Obsah	5
Počet rezných hrán Z	2
$\varnothing$ stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	24 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

---

## Príslušenstvo

Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HB Ø DC m7 4,7

122491 4,7

Vysoko výkonný vrták VHM HOLEX Pro INOX s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 4,7

122490 4,7