

HOLEX

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 2,9mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG2685 2,9
GTIN	4067263087595
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

Ako číslo. 122685.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG 1286. Tvar HB je k dispozícii len od $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Obsah	5
Ø stopky D_s	4 mm
Posuv f v INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ot,

Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého \varnothing	m7
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	18,7 mm
Celková dĺžka L	55 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	23 mm
Menovité $\varnothing D_c$	2,9 mm
Norma	DIN 6537
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný		
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný		
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný		
INOX < 900 N/mm ²	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne

podmienene vhodný

Príslušenstvo

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 2,9

122685 2,9