

**HOLEX**

**Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 3,3mm**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG2685 3,3
GTIN	4067263087618
Trieda položky	GGN

## Popis

### Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

### Ako číslo. 122685.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG 1286. Tvar HB je k dispozícii len od  $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$ .

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický opis

Obsah	5
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2

Tolerancia menovitého $\varnothing$	m7
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	28 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Norma	DIN 6537
Menovité $-\varnothing D_c$	3,3 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$	23,1 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný		
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný		
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne

podmienene vhodný

## Príslušenstvo

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 3,3

122685 3,3