

HOLEX

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG2685 5
GTIN	4067263087717
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

Ako číslo. 122685.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG 1286. Tvar HB je k dispozícii len od $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Obsah	5
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	36,5 mm
Celková dĺžka L	82 mm

Dĺžka napínacích drážok L_c	44 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Menovité $-\varnothing D_c$	5 mm
Posuv f v INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého \varnothing	m7
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný		
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný		
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

Príslušenstvo

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 5

122685 5