

HOLEX

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 4mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG2685 4
GTIN	4067263087656
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

Ako číslo. 122685.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG 1286. Tvar HB je k dispozícii len od $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Obsah	5
Menovité -Ø D _c	4 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	30 mm
Počet rezných hrán Z	2

Celková dĺžka L	74 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	36 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Ø stopky D _s	6 mm
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm/ot,
Norma	DIN 6537
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný		
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný		
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný		
INOX < 900 N/mm ²	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

Príslušenstvo

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 4

122685 4